



Quality Standard for Acetate Strips 质量标准 (醋酸纤维塑胶板)

Document No:
文件编号

QT2025/V08

Page:
页数: 1 / 4

Quality Standard for Acetate Strips 质量标准(醋酸纤维塑料板)

Index

目录

- 01. Length
长度
- 02. Width
阔度
- 03. Total Thickness
总厚度
- 04. Thickness of the section (Structure)
每部份的厚度 (结构)
- 05. Inclusions/Dirt/Air bubble
杂质/污垢/气泡
- 06. Other Information
其他数据

REVISIONS 修正

Date 日期	V 版本	Description 内容	Notes 注释
2018/11/28		Data adjustment 更改数据	
2021/5/12		Added data 增加数据	
2021/11/17		Added data 增加数据	有关杂质控制
2022/6/17		Added data 增加数据	Total Thickness 总厚度 Inclusions/Dirt/Air bubble 杂质/污垢/气泡
2023/7/21	06	Added data 增加数据	Length add F 长度 增加 F
2023/12/7	07	Changed data 更改数据	Length change F 长度更正 F
2025/3/31	08	Changed date 更改数据	Length & Width add C/D 长度增加 C/D

Checked by 检查

Approved By 批准

Production Manager 生产经理

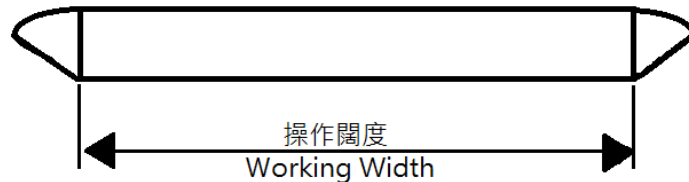
General Manager

1. Length 长度

	Size 尺寸	Tolerance 公差
A) Extruded Strips 啫料	1400 * 140/170/180/190mm (毫米)	± 10mm (毫米)
B) Dry Block 压板料	460 * 160mm (毫米)	± 5mm (毫米)
Dry Block 压板料	700 * 170mm (毫米) /	± 5mm (毫米)
Dry Block 压板料	690 * 167mm (毫米)	± 5mm (毫米)
C) Lamination 并板料	460 * 160mm (毫米)	± 5mm (毫米)
Lamination 并板料	450 * 160mm (毫米)	± 10mm (毫米)
D) Printing Lamination 印刷并料	230 * 160mm(毫米)	± 5mm (毫米)
E) 3D Printing Lamination 3D 印刷并料	260 * 160mm(毫米)	± 10mm (毫米)

2. Width 宽度

	Size 尺寸	Tolerance 公差
A) Extruded Strips 啫料	1400 * 140/170/180/190mm (毫米)	± 5mm (毫米)
** 8mm or above thickness 8mm 或以上的厚度		+ 10mm -5mm(毫米)
** 10mm or above thickness 10mm 或以上的厚度		+ 15mm -5mm(毫米)
B) Dry Block 压板料	460 * 160mm (毫米)	± 5mm (毫米)
Dry Block 压板料	700 * 170mm (毫米)	± 5mm (毫米)
Dry Block 压板料	690 * 167mm (毫米)	± 5mm (毫米)
C) Lamination 并板料	460 * 160mm (毫米)	± 5mm (毫米)
Lamination 并板料	450 * 160mm (毫米)	± 5mm (毫米)
D) Printing Lamination 印刷并料	230 * 160mm(毫米)	± 5mm (毫米)
E) 3D Printing Lamination 3D 印刷并料	260 * 160mm(毫米)	± 5mm (毫米)



We mean the “working width” of strips as shown in the above drawing; the tolerance is counted by working width area.

Working wide is covered the flat surface of strip only, thus excluding the external side edges, these edges are rounded because of the extrusion process, and they create a warping on the strips section. Usually, the area affected by rounded edges lays between 5-8mm.

有关公差范围计算由以上图之“操作宽度”的范围计算。

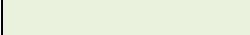
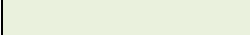
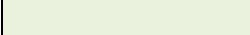
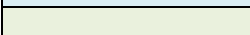
操作宽度只是表达覆盖条料的平面范围，故此不计算多出的边位，这位置是弧形的，因为在啫制过程中导致边位变形。通常此弧形部份大约是 5-8 毫米。

3. Total Thickness 总厚度

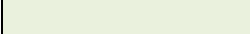
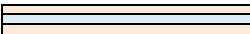
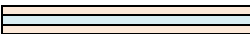
	Tolerance 公差
A) Extruded Strips 啫料	+ 0.2mm, -0.0mm (毫米)
** 8mm or above thickness 8mm 或以上的厚度	+ 0.4mm, -0.0mm (毫米)
** 10mm or above thickness 10mm 或以上的厚度	+ 0.5mm, -0.0mm (毫米)
B) Dry Block 压板料	+ 0.2mm, -0.0mm (毫米)
C) Lamination 并板料	+ 0.3mm, -0.0mm (毫米)
D) Printing Lamination 印刷并料	+ 0.3mm, -0.0mm (毫米)
E) 3D Printing Lamination 3D 印刷并料	+ 0.4mm, -0.4mm (毫米)

4. Thickness of section (Structure) 每部份的厚度 (结构)

A) Extrusion Strips 啫料

Number of Layers 层数	Tolerance 公差
2 Layers (两层)	 $\pm 0.1\text{mm}$ (毫米)
	 $\pm 0.1\text{mm}$ (毫米)
3 Layers (三层)	 $\pm 0.2\text{mm}$ (毫米)
	 $\pm 0.1\text{mm}$ (毫米)
4 Layers (四层)	 $\pm 0.2\text{mm}$ (毫米)
	 $\pm 0.1\text{mm}$ (毫米)
5 Layers (五层)	 $\pm 0.2\text{mm}$ (毫米)
	 $\pm 0.1\text{mm}$ (毫米)

B) Lamination / Printing Lamination Strips 并料 / 印刷并料

Number of Layers 层数	Tolerance 公差
2 Layers (两层)	 $\pm 0.1\text{mm}$ (毫米)
	 $\pm 0.1\text{mm}$ (毫米)
3 Layers (三层)	 $\pm 0.2\text{mm}$ (毫米)
	 $\pm 0.1\text{mm}$ (毫米)
4 Layers (四层)	 $\pm 0.2\text{mm}$ (毫米)
	 $\pm 0.1\text{mm}$ (毫米)
5 Layers (五层)	 $\pm 0.2\text{mm}$ (毫米)
	 $\pm 0.1\text{mm}$ (毫米)

**** Tort/Demi Layer has to be added $\pm 0.05\text{mm}$ tolerance on regular tolerance.**

**** Tort / Demi 层必须在常规公差上增加 $\pm 0.05\text{mm}$ 公差。**

5. Inclusions/Dirt/Air bubble 杂质/污垢/气泡

	FOR FRONT 6mm or above 圈用 6mm 或以上	FOR TEMPLE 3.5/4mm 牌料用 3.5/4mm
Checking Size of Length 長度尺寸檢查：	70mm	30mm
Checking Size of Width 闊度尺寸檢查：	According on Stripe 根據條料的尺寸	According on Stripe 根據條料的尺寸
Dirt/ Dot / Air bubble Minimum Size: 最少了杂质/污垢/气泡尺寸：	0.2mm	0.2mm
Maximum Quantity: 最多數量：	5	3

Exception 例外：

Considering that the dots along the four edges of the strip will be cut and discarded, the 5mm away from the edge should not be counted.

考慮到四邊邊緣的位置會被剪掉並丟棄，因此距離邊緣 5mm 不應該計算在內。

6. Other Information 其他数据

Since we can't control on the use made of our material by third parties, we do not accept any liabilities in connection with the service provided or material properties or performance to any purchaser or any third parties.

由于我们不能控制第三方对我们产品的使用，故此在提供服务或购买材料或第三方使用上，我们将不会承担任何责任。